

Заводская НОВЬ

19 МАРТА 2021 № 3 (1352)

- Новости производства
- Производительность труда
- Люди завода
- Профсоюзная жизнь

НА ПУТИ К ОСУЩЕСТВЛЕНИЮ БОЛЬШИХ ПЛАНОВ

В 2017 году для производства высокочистой низковольтной фольги было приобретено оборудование фирмы Vishay («Вишай», Нидерланды): три агрегата травления, три агрегата формования, две системы приготовления электролитов, система охлаждения и установка обратного осмоса. В настоящий момент все оборудование введено в эксплуатацию.

На одном из агрегатов солянокислого травления проводятся работы по модернизации: дополнительная установка печи отжига для возможности изготовления катодной фольги. Предполагается, что данный агрегат будет универсальным, на нем будут выпускаться как низковольтная анодная,

так и катодная фольги. Производимая на этих агрегатах фольга позволит провести импортозамещение в наших и вновь разработанных конденсаторах, и в серийно выпускаемых.

В 2020 году в Европу была отправлена партия формованной фольги для проведения испытаний с перспекти-

вой ее приобретения зарубежными фирмами. Из фольги, производимой АО «Элеконд», были изготовлены конденсаторы и поставлены на испытания. Промежуточные результаты, а это 2500 часов при температуре 125°C, успешны. Теперь необходимо дождаться результатов испытаний на 5000 часов. В случае положительных результатов испытаний прогнозируется большой объем поставок фольги в страны Европейского Союза.

Начальник цеха электрохимической обработки фольги В.И. Жданов,
заместитель начальника цеха
А.М. Аблакатов



Цех электрохимической обработки фольги, участок формовки.
Старший мастер участка Данис Рафисович Гайнетдинов и травильщик фольги Антон Алексеевич Коновалов.

ЖИЗНЬ ВО ИМЯ ЗАВОДА



**15 марта 2021 года не стало Владимира Сергеевича Конышева...
Верить в это отказываются все, кто его знал.**

Скорбит природа в селе Лучкино в Костромской области, где в 1951 году родился Владимир Сергеевич, в огромной печали одноклассники сарапульской школы номер один, где он учился. Не верят в случившееся однокурсники механико-технологического факультета Ижевского механического института. Но острее всего чувство скорби переполняет все поколения большой элекондовской семьи. Здесь, на «Элеконде», в 1973 году началась заводская биография Владимира Сергеевича. Заводу, ставшему родным, Владимир Сергеевич Конышев посвятил все сорок восемь его трудовых лет.

Он знал свой завод по всем вертикалям и горизонталям благодаря полученному опыту: в отделе главного технолога работал инженером-технологом, старшим инженером-технологом, инженером-конструктором, начальником бюро подготовки производства. Основные стороны производственного процесса постигал в должности старшего мастера в сборочном цехе 06. И в каком бы качестве ни работал Владимир Сергеевич, всюду он оттачивал профессионализм и прояв-

лял высочайший уровень ответственности к своему делу.

С 1990 года бремя ответственности он уже нес в экономической сфере предприятия: заместитель начальника по технико-экономическим вопросам отдела экономики, главный экономист - начальник отдела 24, заместитель генерального директора по экономическим вопросам. Нельзя не отметить, что это было десятилетие глубочайшего экономического кризиса в стране. Новая экономическая и политическая

ситуация требовала иных, чем в советское время, методов управления производством. Владимир Сергеевич получает второе высшее образование, окончив факультет менеджмента и маркетинга Ижевского механического института.

Заводской команде руководителей общими усилиями удалось выбрать оптимальную тактику, а значит, не только пережить кризис, но главное - сохранить завод.

С 2001 года планка была поднята еще выше. Предприятие держало курс на развитие. Эту задачу Владимиру Сергеевичу предстояло решать уже в должности генерального директора ОАО «Элеконд». Начинается широкомасштабное сотрудничество с европейскими фирмами в области конденсаторостроения. Многочисленные командировки, поиск лучших решений, закупка технологического оборудования, взаимодействие с научными центрами, разработка и освоение новых изделий - все направлено на производство предприятием конкурентоспособной продукции.

Многие и многие годы свет в окнах рабочего кабинета Владимира Сергеевича Конышева был виден в поздние часы: работа с заводскими документами, распоряжениями вышестоящих ведомств, нормативными источниками, специальной литературой. Широкая эрудиция Владимира Сергеевича распространялась не только на область профессиональной сферы, хотя постоянное расширение профессионального кругозора стояло на первом месте. Многие неизвестные он решал, опираясь на математическую логику. А экономика, как наука, была любимым стержнем, вокруг которого вращалась его жизнь. Поэтому защита научной диссертации на соискание ученой степени кандидата экономических наук стала закономерным шагом.

Владимир Сергеевич успевал многое. Неоднократно он возглавлял государственную экзаменационную комиссию в Сарапульском политехническом институте в период защиты дипломных работ. Здесь «присматривал» перспективных выпускников для «Элеконда».

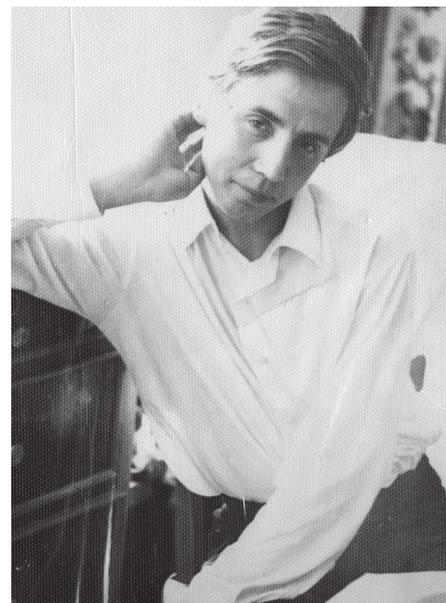
Владимира Сергеевича ценили как человека государственного мышления. Его знания и опыт были востребованы в деятельности Сарапульской городской думы, Государственного Совета



В.С. Конышев в детстве



Владимир Конышев зачитывает
армейскую присягу, 1972 год



В.С. Конышев в юности

Удмуртской Республики. Депутатской деятельности отдано немало сил и времени.

Владимира Сергеевича всегда причисляли к руководителям, отличающимся особой мудростью. Двадцать лет под непосредственным руководством В.С. Конышева проработала начальник отдела труда и заработной платы Татьяна Александровна Мальцева. «Другого такого, как Владимир Сергеевич, не найти. Нам, руководителям подразделений, Владимир Сергеевич с его бесценным багажом знаний и способностью оперативно и действенно решать какие бы то ни было производственные вопросы, умением вдохновлять, оказывать любой вид поддержки, служил ярким примером руководителя и человека. В любой, даже негативной ситуации, его отличала корректность, доброжелательность, наличие чувства юмора. Но главным всегда для Владимира Сергеевича оставался человек. «Возлюби ближнего, как самого себя» - этот христианский нравственный принцип для него был определяющим. С чувством любви и большого участия он относился

к любому человеку. Владимир Сергеевич никогда не оставался в стороне от житейских проблем заводчан, ветеранов, жителей города. Неисчислимо количество тех, кому Владимир Сергеевич Конышев успел оказать помощь словом и делом».

Владимира Сергеевича, как специалиста, смогли оценить по достоинству уже в первые годы работы на предприятии. Трудовая книжка испещрена многочисленными записями о вручении грамот, благодарностей, премий. В 1985 и 2001 годах имя Владимира Сергеевича Конышева заносилось в Книгу почета завода.

Владимиру Сергеевичу присвоены высокие звания: «Заслуженный экономист Удмуртской Республики», «Заслуженный работник промышленности Удмуртской Республики». В числе его наград - Почетная грамота Удмуртской Республики, Почетная грамота Министерства промышленности и транспорта Удмуртской Республики, Почетная грамота Министерства промышленности и энергетики Российской Федерации, Почетная грамота Правительства Удмуртской Республи-

ки, памятная медаль «20 лет Государственному Совету Удмуртской Республики».

Будучи человеком необычайно скромным, Владимир Сергеевич не любил высоких слов в свой адрес. О собственных заслугах старался умалчивать.

В суете будней Владимир Сергеевич всегда находил время для того, чтобы быть в гуще разных жизненных событий. В 70-е годы играл в спектаклях заводской театральной студии, с красной повязкой народного дружинника совместно с коллегами выходил в вечерние рейды по микрорайону, был большим любителем настольного тенниса, играл в футбол, слыл не только азартным болельщиком, но и тонким знатоком футбола, защищал честь завода на городских соревнованиях по шахматам, знал и любил историю, много читал.

Владимир Сергеевич Конышев был земным! Для тех, кто его знал и искренне любил, он навсегда останется дорогим сердцу...

Елена Сальникова





Деловая поездка в город Санкт-Петербург, 1990-е годы



В.С. Конышев участвует в Кроссе наций, 2000-е годы



Ученым советом ИжГТУ В.С. Конышеву присвоено почетное звание
«Почетный выпускник ИжГТУ», 28.01.2013 г.





Председатель Госсовета УР В.П. Невоструев, Глава Удмуртии А.В. Бречалов вручают Благодарность по итогам работы Госсовета УР 6 созыва В.С. Коньшеву, 2017 год



Поздравление активистов ветеранской организации с 50-летием завода «Элеконд», 2018 год

Владимир Сергеевич был лидером и в производственной сфере, и в области общественно-политической деятельности. Имея большой опыт, прекрасные организаторские способности и образование, он уверенно вел завод по пути развития, активно участвуя в жизни города и республики, вкладывая в общественно-политическую деятельность много сил и энергии. При этом он был простым, открытым и отзывчивым человеком, готовым искренне откликнуться на доброе начинание, на просьбу о помощи. Его мудрость, жизненная энергия, единство слова и дела, великолепный юмор и многие другие личные качества сформировали его как неординарную личность, достойную самого большого уважения.

Непередаваемая боль и скорбь переполняют сердца тех, кто знал этого замечательного, умного, доброго, мудрого человека, интеллигента, высококлассного специалиста, яркого представителя целой эпохи. До последнего дня жизни он отдавал свою энергию родному «Элеконду», где он трудился почти полвека. Завод - его единственное место работы, его жизнь и судьба...



УДМУРТИЯ СТАЛА ЛИДЕРОМ НАЦПРОЕКТА «ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА» ПО ИТОГАМ 2020 ГОДА

Удмуртия по итогам 2020 года стала лидером национального проекта «Производительность труда», обойдя другие регионы России. На сегодняшний день в реализации нацпроекта участвуют 56 средних и крупных предприятий республики. Как сообщает пресс-служба главы и правительства региона, в прошлом году на этих предприятиях удалось увеличить выработку, заработную плату до 11,6%, объем производства - на 30%, общий прирост производительности составил от 25% до 150%.

Автономная некоммерческая организация «Национальные приоритеты»

проводила оценку производительности труда предприятий по ряду факторов. В их числе: укомплектованность штата, выполнение плана, количество новых и завершенных проектов.

В 2020 году Удмуртская Республика на 100% выполнила план по внедрению принципов бережливого производства на предприятиях, в рамках реализации национального проекта «Производительность труда и поддержка занятости», инициированного президентом России Владимиром Путиным.

Образцовыми стали три предприятия региона: «Ижавиа», концерн «Ка-

лашников» и «Ижевский механический завод». До конца июня 2021 года в республике создадут еще восемь эталонных предприятий, на которых будут внедрены принципы бережливого производства, а также запустят проект «Фабрика офисных процессов» по стандартам Федерального центра компетенций.

Напомним, что по итогам 2020 года Региональный центр компетенций стал лидером рейтинга РЦК среди субъектов Российской Федерации.

Источник: izvestiaur.ru

ЧТО ЗНАЧИТ БЫТЬ БЕРЕЖЛИВЫМ?

В целях успешной реализации национального проекта «Производительность труда» в марте 2021 года начат процесс обучения работников, задействованных в пилотном потоке «Конденсатор оксидно-электролитический алюминевый К50-92», основам бережливого производства. Обучающими тренерами выступают специалисты по развитию производственной системы отдела труда и заработной платы Н.А. Шайхутдинова, А.В. Козлова, специалист по СМК отдела по управлению качеством А.Я. Хузина, инженер-экономист сборочного цеха 06 Л.З. Большакова. На данный момент обучение прошло около ста заводчан.

Участники лекционных занятий узнали, что бережливое производство - это концепция управления производственным предприятием, которая основана на постоянном стремлении предприятия к устранению всех видов потерь, оно предполагает вовлечение в процесс оптимизации каждого сотрудника и максимальную ориентацию на потребителя. Система возникла как интерпретация идей производственной системы компании Toyota («Тойота», Япония) при исследовании ее феномена, когда автопроизводитель, ранее выпускавший низкокачественные автомобили, превзошел американские одновременно по качеству и цене. Реализация бережливого производства со временем положительно сказывается



ся на экономических показателях и результатах деятельности предприятия, в том числе на себестоимости товара, рентабельности работы, прибыли, объемах оборотных средств и так далее.

Интересным дополнением к те-

оретической части обучения стала игра-тренинг «Производство штепсельных вилок», когда обучающиеся становились сотрудниками предприятия, которые должны за рабочую смену выполнить заказ клиента с соблюдением требуемых характери-

стик и при высоком качестве готовых изделий. За этим следил «заказчик», а «бригадир» и «логист» (распределитель работ) контролировали, чтобы пять работников («операторов») были снабжены необходимыми материалами, деталями, а также соблюдали темп производственного цикла. Игра проходила в несколько раундов, по результатам каждого проводился анализ результативности.

Полученные знания тренеры закрепили лекциями по темам: «Семь видов потерь», «Балансировка процесса», «Культура непрерывных улучшений». В завершении каждый работник мог рассказать, каким образом он планирует применить полученные знания на своем рабочем месте.

С целью обеспечения выполнения показателей и мероприятий по реализации Программы по повышению производительности труда в рамках участия в национальном проекте «Производительность труда» и федеральном проекте «Адресная поддержка производительности труда на предприятиях» в марте 2021 года сформирована рабочая группа по реализации проекта «Склады». Его куратором назначен заместитель генерального директора по производству, маркетингу и внешнеэкономическим связям С.М. Аксеновский.

В настоящее время специалисты рабочей группы проходят обучающие курсы по темам, наиболее актуальным в реализации нацпроекта.

Юлия Лошкарева

БЕРЕЖЛИВОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ЧТО ПРИНОСИТ?



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ.РФ

РАБОЧАЯ ГРУППА ПРОЕКТА «СКЛАДЫ»



Александр Николаевич Камашев, руководитель рабочей группы Проекта, заместитель начальника отдела сбыта



Алла Ивановна Сухих, начальник бюро реализации конденсаторов отдела сбыта



Иван Владимирович Кузнецов, начальник бюро по работе с регионами отдела сбыта



Андрей Анатольевич Юрченко, начальник участка по отправке готовой продукции отдела сбыта



Надежда Викторовна Позднякова, мастер участка по отправке готовой продукции отдела сбыта



Елена Викторовна Ушакова, старший диспетчер по обработке информации и учету материальных ценностей сборочного цеха 06



Дмитрий Викторович Красноперов, заместитель начальника сборочного цеха 04 по производству

О СИСТЕМЕ «ОЛИМП» В ПРОИЗВОДСТВЕННОМ ПРОЦЕССЕ

Продолжается внедрение и совершенствование комплексной информационной системы «Олимп». На сегодня он охватывает все сферы деятельности предприятия: начиная с разработки конденсатора, формирования его состава, написания технологического процесса изготовления каждой детали и сборочной единицы и заканчивая планированием запуска и выпуска готовых изделий, выставления счетов на оплату потребителям, продажи конденсаторов и отражения хозяйственной деятельности в бухгалтерском учете, а также электронный документооборот с контролем исполнения.

Кроме того, чтобы изготовить конденсаторы, необходимо заказать и приобрести материалы и комплектующие в нужном количестве, спроектировать и изготовить инструмент и оснастку, отремонтировать помещения, проложить электрические и вычислительные сети - и все эти действия отражаются в соответствующих модулях системы. Сегодня мы поговорим о месте системы «Олимп» в производственном процессе. Ежедневно в модуле «Учет запуска-выпуска» создается более двух с половиной тысяч электронных сопроводительных карт.

Каждая сопроводительная карта - это своего рода история жизни детали или сборочной единицы. Обратившись к ней можно увидеть, когда деталь была запущена в производство, кем и когда была выполнена та или иная операция, какие в процессе обработки возникли технологические потери и т.д. На основании данных электронных сопроводительных карт на каждый момент времени можно оценить состояние незавершенного производства. И сейчас, когда в базе данных КИС «Олимп» накопилось

очень много оперативной производственной информации, коллектив отдела информационных технологий (ОИТ) совместно с технологической и производственной службами приступает к формированию алгоритмов непосредственного, «онлайн», управления производственным процессом.

С целью повышения качества выпускаемой продукции, необходимо в кратчайшие сроки фиксировать узкие места на производстве и оперативно принимать меры по их устранению. Для этого в системе создан механизм выявления в огромном объеме производственной информации данных об электронных сопроводительных картах, у которых в процессе изготовления фактический выход годных вышел за рамки планового. По полученной информации нужно оперативно выявить причину падения выхода годных, определить и принять меры для дальнейшего недопущения событий, приводящих к падению качества выпускаемой продукции. Данное решение позволяет точно и своевременно определять узкие места в реальном технологическом процессе и, безус-

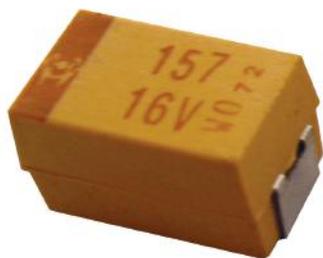
ловно, в нем заинтересованы работники, технологические службы, отдел технического контроля, планово-диспетчерский отдел, руководство цехов и предприятия в целом.

Кроме того силами ОИТ разработана возможность отслеживания фактического выхода годных за любой период времени в различных разрезах: по номиналу, габариту, приемке или по изделию в целом. Так же можно сравнить состояние фактического выхода годных по одному и тому же разрезу в разные периоды времени. Это лишь одна из многих частей того полезного объема информации, собираемого на электронных сопроводительных картах и в системе «Олимп» в целом. Наша задача - использовать эту информацию для более качественного анализа состояния дел на предприятии (во всех его сферах) и принятии оперативных взвешенных решений для повышения эффективности производственной деятельности.

Заместитель начальника ОИТ
по системам управления предприятием
А.В. Оксов



Группа внедрения производства в систему «Олимп»: нижний ряд Е.Е. Алмазова, Е.Н. Ценева, верхний ряд: Е.М. Горбунова, Н.Н. Бессмертных, А.В. Оксов, М.З. Шаяхметов



«КАПРИЗНОЕ» ИЗДЕЛИЕ

Конденсатор K53-72 не без оснований называют капризным изделием. Это относится и к другим изделиям, изготавливаемым из новых высокозарядных порошков.



Основной состав группы по решению технических вопросов: оператор элионных процессов - наладчик технологического оборудования цеха 04 Герман Вадимович Коробейников; оператор, инженер-технолог 2 категории отд. 33 Евгений Сергеевич Новоселов; Людмила Николаевна Цыплакова; начальник участка K53... сборки чип-конденсаторов цеха 04 Александр Николаевич Семакин

K53-72 - оксидно-полупроводниковый танталовый конденсатор чип-исполнения с использованием мультианодной технологии (три параллельно соединенные секции в одном корпусе). Изделие крайне востребовано у потребителей - разработчиков радиоэлектронной аппаратуры и спецтехники. Отличительная особенность конденсатора K53-72 - низкие и сверхнизкие значения последовательного сопротивления.

Длительное время было немало проблем в осуществлении технологического процесса создания катодной обкладки в производстве K53-72 при использовании старой линии пиролиза TFP-3. Следует отметить, что при ее запуске в сборочном цехе 04 в 2005 году новые высокозарядные порошки в конденсаторостроении еще не использовались. Эксплуатация линии TFP-3 не дала результатов и выпуск изделий был приостановлен.

Сегодня действует роботизированная линия фирмы ECONS («Эконс»). Ее внедрение в производство позво-

лило эту проблему решить. В автоматизированном режиме линия осуществляет нанесение покрытия диоксида марганца на оксидированные объемно-пористые аноды. Данное покрытие выполняет функцию твердого электролита. Линия используется не первый год, но в ее эксплуатации имеют место случаи сбоя.

Для осуществления плановых задач работники отдела танталовых и ниобиевых конденсаторов и сборочного цеха 04 приложили немало усилий по поиску оптимальных режимов. Главным мозгом ведущихся работ они называют Людмилу Николаевну Цыплакову, советника главного инженера по организации и проведению научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ.

Будучи высокоэрудированным специалистом, Людмила Николаевна стала основным стержнем деятельности по оптимизации технологического процесса, проверяя, генерируя все поступающие от коллег идеи. В совокупности с многочисленными соб-

ственными техническими мыслями и решениями она воплощает их в производственный цикл. Загруженность графика ее рабочего дня и то, как она с этим справляется, можно сравнить разве что с перегрузками космонавтов.

Сегодня хоть и осторожно, но уже можно говорить о положительных сдвигах в области проводимых работ: процентные показатели выхода годных изделий неуклонно повышаются. Найденные решения позволили на данном оборудовании осуществлять выпуск части номиналов K53-72.

Работы продолжаются. Среди положительных факторов можно отметить качество используемого в настоящее время азотно-кислого марганца собственного производства. При условии стабильности работы роботизированной установки, наличия всех необходимых материалов соответствующего качества есть полная уверенность в обеспечении стабильного серийного производства изделий.



**Ольга Александровна Болкисева,
цех 01:**

Весна - прекрасная и любимая пора года, когда в природе все оживает. В этой новой и увлекательной полосе жизни возрождаюсь и я. От весны жду радости, тепла, любви, ярких красок, неповторимых ощущений и счастливых моментов.



**Эльвира Викторовна Даниленко,
цех 06:**

Весна - любимый сезон года. Женщинам всех возрастов хочется сказать много добрых слов. Женского счастья, любви и гармонии.



**Альбина Раисовна Катаранова,
производство электротехнической
продукции:**

Весна - это особое состояние души, когда хочется дарить пожелания: производству - новых опытно-конструкторских работ, новых заказов, новых конструктивных решений! Семье - весенней погоды в доме и солнечного настроения!

Женщины «Электрон»



**Любовь Владимировна
Черницына, отдел 54:**

Даже если в жизни что-то получается не так, вспомнишь, что весна наступила, и в душе поселяется вера, любовь и надежда!



**Наталья Николаевна
Мельникова, цех 10:**

Весна - отправная точка обновления жизненных сил, вдохновения. Я уверенно шагнула в эту весну, день за днем наслаждаясь ею.



**Анастасия Владимировна
Старостина, отдел 34:**

Всех женщин завода поздравляю с наступлением долгожданной весны, несущей светлые мысли и ожидания. Пусть яркие лучи солнца подарят тепло и хорошее настроение!



**Венера Фаритовна Князева,
цех 16:**

Весна...

Пусть уйдут печали,
сбудутся мечты.

И улыбки дарят люди и цветы!



**Наталья Сергеевна Вагина,
цех 14:**

Мир становится цветным - это весна! Весенняя пора - время новых планов и решений. Эти три месяца созданы для вдохновения и отличного настроения.



**Эльвера Магсумовна Агафонова,
цех 12:**

Наконец-то мы дождались весны! Пусть она станет для нас временем светлых эмоций и свежих чувств, где мы бодры и активны.

Ида» в ожидании весны



**Людмила Николаевна Камидуллина,
отдел 36:**

Я желаю всем женщинам добра. Пусть наши дети почаще нас радуют, а близкие дают нам поддержку!



**Елена Евгеньевна Мартынова,
цех 04:**

Часто эту прекрасную пору сравнивают с женщиной. И не поспоришь! Нередко эта кокетка - весна заставляет себя долго ждать! Улыбайтесь и влюбляйтесь. Смейтесь и радуйтесь! По земле идет весна!



**Анна Владимировна Кудинова,
ИП-11:**

Для меня весна всегда какое-то особенное время года. Начинаю чувствовать ее с неожиданно теплых дней, ясного неба, пения птиц, улыбающихся лиц людей на улице. Весна - это пробуждение чего-то нового, время перемен и ожидание какого-то чуда. Для нас сыном наступившая весна особенная, в этом году мы идем в первый класс. Сейчас последние денечки в детском саду, а затем важный шаг вперед - в будущее!

**В День 8 марта**

В день прекрасный,
В праздник красоты,
В праздник мира, нежности, любви!
Мы хотим поздравить Вас, родные,
Милые, хорошие такие!
Жен, сестер, всех мам и дочерей
Пусть порадуят и март, и первая капель.
Счастья вам, здоровья и любви!
Чтоб как розы вы всегда цвели!

Дмитрий Бондарук (отд. 57)

**Седьмое марта**

День-то какой, посмотрите, прекрасный!
Нежностью алой тюльпаны не гаснут,
Мимоза цыпленком на ветке зеленой,
Букеты в руках у родных и влюбленных.

Счастливые лица заботой одеты,
И снова – букеты, букеты, букеты...

Росистая прелесть в тумане газеты,
Лишь кончики робко глядят из просвета,
Иль в панцире гладком,
прозрачно-блестящем –
Бутон в целлофане, любовью горящий.

Светлана Щеголева (отд. 56)

**Графики**

Мы с тобой уравнения заданы,
Жизни - функций простых отражения.
Меж абсциссой и ординатой
Точка нашего пересечения.

В ней и страсть до красна раскаленная,
И любовь - не бездушная реплика.
Но двухмерная наша Вселенная
Для кого-то - страница учебника.

Ты дождешься меня обязательно,
Мне позволив быть чуточку гордою.
Ухожу от тебя по касательной,
Чтоб вернуться назад синусоидою.

Татьяна Москалева (отд. 34)

**Скромные цветы**

Еще с утра трещат морозы
И зелена лишь ель,
Еще не стала гостьей частой
Весны веселая капель.

Еще мороз клубится
Туманом по утрам,
Уже весна стучится,
Колотит в ставни нам.

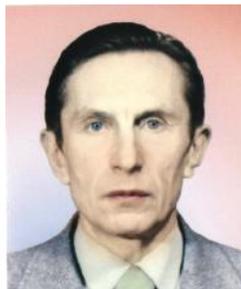
И в этот раз не маме
Ты принесешь цветы,
А самой лучшей даме,
Какую любишь ты.

Как маме в детстве раннем
Несем мы вам цветы.
Для женщины любимой
Они всегда важны.

Белеют и краснеют букеты ярких роз,
Но этим днем весенним
Мимозу ей принес.

Как символ возрождения,
Знак женской красоты,
Мы дарим нашим милым
Те скромные цветы...

Борис Киршин (отд. 58)

**Весна**

То время приходит с растаявшим снегом,
Упавшим капелью по тонкому льду,
Приходит с весенним неистовым светом
Кому-то на радость, кому - на беду...

Услышишь шаги по сырому асфальту-
Пропала-погибла твоя голова!
Ты вновь ученик и, склонившись над партой,
Безумные пишешь и пишешь слова.

Тебя прожигают напропалую
Глаза Аэлиты, сошедшей с небес...
Твои ли амуры сегодня пируют?
Твои ли, опомнись! - ты муж и отец...

Глаза Аэлиты не знают пощады,
Шаги по сырому асфальту стучат.
Судить и казнить в этот миг нас не надо,
Пусть нас Аэлиты земные простят.

А мы неуклюже встаем из-за парты,
От милого детства уже вдалеке,
В старинном безлюдном безоблачном парке
Идем к ним с запиской в горячей руке.

Валентин Мартынов
(работник завода «Электонд»
с 1979 по 1991 гг.)



Обучение работников АО «Элеконд» в области гражданской обороны, чрезвычайных ситуаций и пожарной безопасности

ТЕМА № 3. Порядок получения сигнала «Внимание всем!» с информацией о воздушной тревоге, химической тревоге, радиационной опасности или угрозе катастрофического затопления и действие работников общества по ним.

1. Сигнал «Внимание всем!», его предназначение и способы доведения до работников предприятия.

Сигнал «Внимание всем!» - непрерывное звучание сирен и других озвучивающих средств призывает население включить динамики городской радиотрансляционной сети, телевизоры и радиоприемники, прослушать информацию.

Сигнал «Воздушная тревога» подается для всего населения. Он предупреждает о непосредственной опасности поражения противником данного города (района). По радиотрансляционной сети передается текст: «Внимание! Внимание! Граждане! Воздушная тревога! Воздушная тревога!». Одновременно с этим сигнал дублируется звуком сирен, гудками заводов и транспортных средств. На объектах сигнал будет дублироваться всеми имеющимися в их распоряжении средствами. Продолжительность сигнала 2-3 минуты.

Сигнал «Отбой воздушной тревоги» передается органами гражданской обороны. По радиотрансляционной сети передается текст: «Внимание! Внимание, граждане! Отбой воздушной тревоги! Отбой воздушной тревоги!». По этому сигналу население с разрешения комендантов (старших) убежищ и укрытий покидает их. Рабочие и служащие возвращаются на свои рабочие места и приступают к работе.

Сигнал «Радиационная опасность» подается в населенных пунктах и районах, по направлению к которым движется радиоактивное облако, образовавшееся при взрыве ядерного боеприпаса.

Сигнал «Химическая тревога» подается при угрозе или непосредственном обнаружении химического или бактериологического нападения (заражения).

2. Действия работников предприятия при получении сигнала оповещения в различных условиях обстановки.

Сигналы оповещения служат для своевременного доведения до органов гражданской обороны распоряжений и информации об эвакуации, воздушном нападении противника, радиационной опасности, химическом и бактериологическом (биологическом) заражении, угрозе затопления, начале рассредоточе-

ния и др.

Сигналы оповещения применяются главным образом в случае внезапного нападения противника, когда реальное время для предупреждения населения будет крайне ограниченным и исчисляться минутами. Оповещения производятся всеми видами связи: телевидением, радиовещанием, применением специальной аппаратуры и средств для подачи звуковых и световых сигналов.

Незамедлительно даются указания о порядке действий населения и их формирований, оговаривается приблизительное время начала выпадения радиоактивных осадков, время подхода зараженного воздуха, а также вид отравляющих веществ.

Существует ряд сигналов, которые служат для оповещения населения о возникновении непосредственной опасности применения противником ядерного, химического, бактериологического (биологического) или другого оружия: «Воздушная тревога», «Отбой воздушной тревоги», «Радиационная опасность», «Химическая тревога».

В городах устанавливаются разнообразные сигнальные аппаратуры и средства связи, благодаря которым с помощью пульта можно включать громкоговорящую связь и квартирную радиотрансляционную сеть, а также производить вызов руководящего состава города и объектов народного хозяйства по циркулярной телефонной сети. С помощью подобных аппаратур принимаются распоряжения.

Сигнал «Воздушная тревога»

Подобный сигнал подается для всего населения. Данный сигнал оповещает об опасности поражения противником. По радиотрансляционной сети передается текст: «Внимание! Внимание! Граждане! Воздушная тревога! Воздушная тревога!». Трансляция сопровождается звуком сирен, гудками заводов и транспортных средств. Продолжительность сигнала 2-3 минуты, вследствие чего рабочие прекращают работу в соответствии с установленной инструкцией и указаниями администрации, исключая возникновение аварий, но если по технологическому процессу или требованиям безопасности нельзя остановить производство, остаются дежурные, для которых строятся индивидуальные убежища. Останавливается транспорт, и все население укрывается в защитных сооружениях. При уведомлении данным сигналом населению необходимо соблюдать спокойствие. Соблюдение правил

поведения по этому сигналу значительно сокращает потери людей.

Сигнал «Отбой воздушной тревоги»

Этот сигнал оповещает органы гражданской обороны. Передается следующий текст по радиотрансляции: «Внимание! Внимание! Граждане! Отбой воздушной тревоги. Отбой воздушной тревоги». Населению разрешается покинуть убежища с разрешения комендантов, и рабочие могут приступать к продолжению оставленной работы.

В местах, где противник нанес удары оружием массового поражения, населению передается информация о сложившейся обстановке, режимах поведения населения, о принимаемых мерах по ликвидации последствий нападения.

Сигнал «Радиационная опасность»

Задачей данного сигнала служит оповещение населенных пунктов, к которым движется радиоактивное облако, образовавшееся при взрыве ядерного боеприпаса.

Услышав данный сигнал, необходимо срочно надеть респиратор, ватно-марлевую повязку, при их отсутствии надеть противогаз. Собрать заготовленный заранее запас продуктов, индивидуальные средства медицинской защиты, предметы первой необходимости и спрятаться в противорадиационное убежище.

Сигнал «Химическая тревога»

Подобный сигнал свидетельствует об угрозе или обнаружении химического или бактериологического нападения. Необходимо немедленно надеть противогаз и укрыться в защитном сооружении, при отсутствии подобных сооружений необходимо воспользоваться жилыми, производственными или подсобными помещениями.

При использовании противником бактериологического оружия население получит дополнительные сведения о дальнейших действиях. Следует соблюдать все требования органов гражданской обороны, выполнять их распоряжения и после того, как опасность миновала.

Заключение.

Опыт последнего времени показывает, что там, где управление действиями организовано грамотно, ликвидация ЧС носит более организованный характер. А это, в конечном счете, ведет к увеличению числа спасенных людей, качественному выполнению мероприятий по проведению аварийно-спасательных и других неотложных работ, позволяет значительно экономить время и средства.

Продолжение учебных лекций отдела ГО ЧС и ПБ читайте в следующем номере газеты.

МЫ СДЕЛАЛИ ЭТОТ ЛЕД ЖАРКИМ!

Открытый народно-спортивный праздник «Жаркий лед-2021» состоялся на катке оздоровительного центра «Сокол» в воскресенье 21 февраля. Сделать лед жарким, а впечатления яркими участникам мероприятия не помешала даже морозная погода.

Зимний праздник, организаторами которого выступили Управление культуры, спорта и молодежной политики, Совет работающей молодежи г. Сарпула, ДК «Электрон-ЦВиРНК», стал уже традиционным и полюбился многим горожанам.

Молодые люди, семьи с детьми и все те, кто захотел пообщаться и получить заряд позитива, здоровья и веселья, несмотря на холод, пришли в этот день на большой каток. Сарпульцы любят кататься на коньках, в этот воскресный день еще и лед был отлично подготовлен и блестел на солнце.

Программа праздника была насыщенной. Более 13 народно-спортивных станций работали в этот день на льду стадиона «Сокол». Мероприятие открыл парад необычных зимних транспортных средств. Жители города продемонстрировали свою креативность, представив на суд зрителей самодельные средства передвижения, среди которых были сани и даже ступы. Победителем конкурса транспортных средств стала команда АО «Сарпульский радиозавод».



Также на мероприятии прошли «Веселые старты», командные соревнования «по станциям» и спринт на коньках, в которых каждый житель города смог проверить свою ловкость и спортивную подготовку.

Событием праздника стала работа ЗАГС на льду - в этот день двадцать влюбленных пар решились заключить союз на катке, произнеся клятвы любви и верности. Каждый мог получить первые уроки по фигурному катанию, которые давала фигуристка из Ижевска Екатерина Макарова, и освоить азы любимого в России вида спорта во время ее мастер-класса. Абсолютным победителем народноспортивного состязания стала команда «Элеконд». Поздравляем!

Праздничное настроение создавали задорные песни и танцы в исполнении творческих коллективов ДК «Электрон». Веселья добавила и дискотека на ледовой арене.

Для участников мероприятия были организованы несколько фотозон, горячий чай с сушками, многочисленные розыгрыши призов.

Молодежные инициативы набирают все большую активность в Сарпуле, и этот праздник удался на славу! Организаторы благодарят участников, партнеров и спонсоров, которые поддержали мероприятие.

Юлия Седова

Фото пресс-службы Совета работающей молодежи г. Сарпула



Команда «Элеконд» - победитель состязаний «Жаркий лед - 2021»

Зимний фестиваль. Казань



Спортсмены-любители из разных регионов страны прибыли в Казань на Всероссийский Зимний корпоративный фестиваль общества «Трудовые резервы», который проходил с 25 по 27 февраля. Одно из крупнейших мероприятий для поклонников спорта проходит в столице Татарстана с 2019 года.

В этот раз в течение двух соревновательных дней 1200 спортсменов соревновались за звание сильнейших по 25 видам спорта, в числе которых хоккей, лыжные гонки, скоростной спуск на лыжах и сноуборд, мини-футбол, киберспорт, баскетбол, волейбол, легкая атлетика, стендовая стрельба, гиревой

спорт и плавание.

Церемония открытия состоялась в манеже центрального стадиона Казани, была подготовлена обширная развлекательная программа с игровыми зонами, в том числе и для любителей киберспорта. Сюрпризом для участников соревнований стал визит представителей команды «КАМАЗ-мастер» - 18-кратные победители ралли-рейда «Дакар» провели автограф-сессию.

Спортсмены АО «Элеконд» на этом масштабном спортивном Фестивале показали высокий уровень своей подготовки, силу, скорость, выносливость. По итогам соревнований они заняли

следующие места:

- лыжные гонки: Александр Жижин - 1 место, Людмила Дружинина - 1 место, Андрей Пименов - 4 место;
- стендовая стрельба: Ольга Фатеева - 2 место, Виталий Шивырталов - 8 место;
- легкая атлетика: Татьяна Григорьева - 1 место, Андрей Пименов - 2 место;
- отжимания: Григорьева Татьяна - 3 место.

В гиревом спорте не было равных Юрию Минладшину, он занял 1 место. В эстафетах из двенадцати команд элекондовцы заняли 6 место.

Калашников Спорт. Биатлон

На соревнования, которые проходили 6 марта в городе Ижевске, в Республиканском стрелково-спортивном комплексе имени генерала А.М. Демидова, выступили спортсмены из 17 районов Удмуртии, а также жители Московской, Тверской, Свердловской и Тюменской областей, Татарстана и Пермского края.

В спортивных состязаниях, организованных группой компаний «Калашников» и Правительством Удмуртской Республики, приняли участие 300 человек в четырех возрастных группах. Спортсмены преодолели спринт дистанцией 4,5 км с двумя огневыми рубежами с винтовками БИ-7-5.

АО «Элеконд» достойно представили спортсмены: Андрей Пименов, Максим Отченков, Людмила Дружинина и Эрик Эпп (на фото).

Елена Азиаптцева



ЕСТЬ ТАКАЯ ПРОФЕССИЯ - РОДИНУ ЗАЩИЩАТЬ



ления.

В конкурсе принимали участие дети в возрасте от 5 до 12 лет. Они представили рисунки, выполненные в формате А4 с использованием доступных материалов (красок, карандашей, фломастеров и т.д.). Множество творческих работ поступило на конкурс от ребят, проживающих в разных уголках нашего региона. Двадцать девять из них – от мальчиков и девочек, чьи родители трудятся в АО «Элеконд».

Рисунок 12-летнего Михаила Балтина «Разведчики», выполненный гуашью, вошел в число лучших конкурсных работ. Мама победителя Анастасия Михайловна Балтина работает в испытательной лаборатории отдела технического контроля и гордится достижениями сына, поддерживает его во всех начинаниях. Миша, поздравляем тебя с высокой оценкой твоего творчества!

Юлия Лошкарева

Республиканский конкурс детского рисунка с таким названием, проведенный с 18 января по 12 февраля 2021 года Государственным Советом УР, был посвящен празднованию Дня защитника Отечества. По замыслу организаторов, конкурс призван способствовать воспитанию у детей и подростков чувства патриотизма и уважения к Отечеству, чтить память бойцов, отдавших жизнь за Родину, проявлять неустанную заботу о ветеранах, сохранять великие традиции больших побед, мужества и самоотверженности, приобщению к изучению истории Удмуртии и России, развитию творческого мыш-



Поздравляем юбиляров АО «Элеконд» в апреле:

с 50-летием:

Елену Петровну Зирдамову
(цех 06)

Ольгу Ивановну Курочкину
(цех 06)

с 55-летием:

Игоря Николаевича Ившина
(ПЭП 07)

Альберта Миргасимовича Фарухшина
(цех 12)

Владимира Фалалеевича Шишова
(отд. 31)

Ольгу Петровну Шумилову
(отд. 51)

с 60-летием:

Ольгу Борисовну Козлову
(отд. 21)

Владислава Викторовича Теплякова
(отд. 36)

Юрия Владимировича Сухих
(отд. 40)

*Пусть светлая сила любви
И нежная музыка счастья
Украсят, как солнышко, дни
И в будущем, и в настоящем!
Пусть радость приятно бодрит
И дарит мечты и идеи,
Друзья и родные придут
Поздравить Вас в день юбилея!*

Ветеранская организация поздравляет с юбилеем в апреле:

с 60-летием:

Надежду Васильевну Красноперову
Надежду Григорьевну Самарину

с 65-летием:

Надежду Михайловну Злобину
Галину Михайловну Старкову
Татьяну Ивановну Марфину

с 70-летием:

Ирму Сатыбаловну Мухачеву
Сакину Салихьяновну Муслимову
Тамару Петровну Кузнецову
Лидию Александровну Зайцеву

с 75-летием:

Нину Федоровну Димову
Марию Ипатовну Розанову
Николая Тимофеевича Чиркова

с 80-летием:

Лию Анатольевну Загребину
Ираиду Ивановну Маслову
Валерия Анатольевича Салтыкова